云南高华安全生产检测检验有限公司
5月检测检验项目公示表

记录编号：Q/YNGH—ZL51—2026　　No：202605

序号	受检单位	项目类别	报告编号	检测人员		检测检验日期	报告完成日期	报告结论
1	云南中汇有色金属有限公司	05.缠绕式矿井提升机	Q/YNGH-RE05-26014	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
2	云南中汇有色金属有限公司		Q/YNGH-RE05-26015	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
3	云南中汇有色金属有限公司	08.1.钢丝绳	Q/YNGH-RE8.1-26091	王丽花	吴邦达	2026/5/25	2026/5/27	合格
4	云南中汇有色金属有限公司	19.矿用提升容器重要承载件	Q/YNGH-RE19-26057	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
5	云南中汇有色金属有限公司		Q/YNGH-RE19-26058	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
6	云南中汇有色金属有限公司	20.矿用人车连接装置	Q/YNGH-RE20-26010	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
7	云南中汇有色金属有限公司		Q/YNGH-RE20-26011	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
8	云南中汇有色金属有限公司	21.天轮轴、导向轮轴	Q/YNGH-RE21-26034	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格
9	云南中汇有色金属有限公司		Q/YNGH-RE21-26035	顾登才	赵艳川	2026/4/21	2026/5/8	合格

（现场图像影像详见附件）

仅用于项目公示使用

云南高华

云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE05-26014

金属非金属矿山在用缠绕式提升机

安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	单绳缠绕式矿井提升机
型 号 规 格：	JK2×1.8/31.5
检测检验地点：	1#提升机硐室
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

云南省安全生产检测检验有限公司 检测检验专用章 5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE05-26014　　共 22 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	1#（TB12000）
型号规格		JK2×1.8/31.5	出厂日期	2012 年 4 月
制造单位		四川矿山机器(集团)有限责任公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		1#提升机硐室	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		全参数检验（详见检测检验项目表）		
检测检验依据		AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议		详见报告意见和解释页		

检测检验结论

项目类型	A 类不合格	B 类不合格	C 类不合格	B+C 类不合格
合格条件	＜1	＜4	＜7	＜8
检测结果	0	0	2	2

综合判定：合格

（检测检验专用章）

2026 年 5 月 6 日

检测检验组成员	顾登才、赵艳川
备注	本报告有效期 1 年，有效期至 2027 年 4 月 20 日

批准：胡春林　日期：2026.5.6

审核：李强　日期：2026.5.6

主检：顾登才　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

六、必要的图表、图片

设备照片	 
现场检测检验照片	 
相关图表	/

仅用于项目公示使用

云南高华 云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE05-26015

金属非金属矿山在用缠绕式提升机

安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	单绳缠绕式矿井提升机
型 号 规 格：	JK-2×1.8
检测检验地点：	13 中段 2#提升机硐室
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章 5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE05-26015　　共 21 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	2#（C24903-1002-01G-1010）
型号规格		JK-2×1.8	出厂日期	2024 年 6 月
制造单位		中实洛阳重型机械有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		13 中段 2#提升机硐室	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	1 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		全参数检验（详见检测检验项目表）		
检测检验依据		AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机系统安全检测检验规范》		
存在问题及建议		详见报告意见和解释页		

检测检验结论

项目类型	A 类不合格	B 类不合格	C 类不合格	B+C 类不合格
合格条件	＜1	＜4	＜7	＜8
检测结果	0	0	1	1

综合判定：合格

（检测检验专用章）

2026 年 5 月 6 日

检测检验组成员	顾登才、赵艳川
备注	本报告有效期 1 年，有效期至 2027 年 4 月 20 日

批准：胡春林　　审核：[illegible]　　主检：[illegible]

日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

六、必要的图表、图片

设备照片	 
现场检测检验照片	 
相关图表	/

云南高华 云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE8.1-26091

金属非金属矿山在用提升钢丝绳

安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	光面钢丝绳
型 号 规 格：	26.0　6×19S+NFC　1870
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 5 月 25 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用提升钢丝绳安全检测检验报告

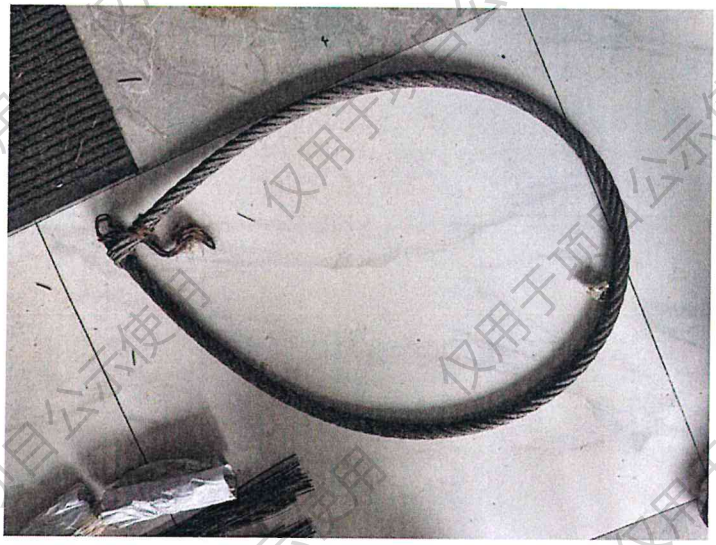
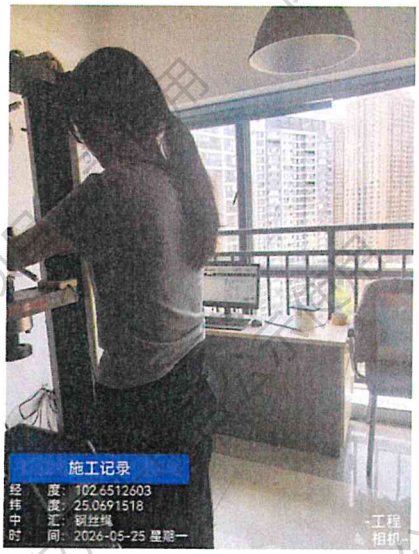
报告编号：Q/YNGH-RE8.1-26091　　共 9 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县八梅		
样品名称		光面钢丝绳	样品编号	260521
型号规格		26.0　6×19S+NFC　1870	收样时间	2026 年 5 月 19 日
制造单位		贵州钢绳股份有限公司		
样品状态		在用		
检测检验地点		云南高华安全生产检测检验有限公司力学实验室	检测检验日期	2026 年 5 月 25 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	6 个月
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县八梅		
检测检验项目		详见检测检验项目表		
检测检验依据		AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 33955-2024《矿井提升用钢丝绳》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB 8918-2006《重要用途钢丝绳》		
存在问题及建议		详见报告意见和解释页		
检测检验结论		经检验，所检项目符合 AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》、GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》中提升或其他用途钢丝绳检验的技术要求。 综合判定：合格☑　不合格☐ （检测检验专用章） 2026 年 5 月 26 日		
检测检验组成员		王丽花、吴邦远		
备注		本报告有效期 6 个月，有效期至 2026 年 11 月 24 日		

批准：　　审核：　　主检：王丽花

日期：2026.5.26　　日期：2026.5.26　　日期：2026.5.26

四、必要的图表、图片

钢丝绳照片	
现场检测照片	 
相关图表	

云南高华

云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE19-26057

金属非金属矿用提升容器重要承载件

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	单绳缠绕式矿井提升机（1#卷筒主轴）
型 号 规 格：	JK2×1.8/31.5
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章

5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿用提升容器重要承载件超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE19-26057　　共 6 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机	设备部件	1#卷筒主轴
型号规格		JK2×1.8/31.5	出厂编号	TB12000
制造单位		四川矿山机器(集团)有限责任公司		
设备状态		未用□　在用☑　停用□		
检测检验地点		1#提升机硐室	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		详见检测检验项目表		
检测检验依据		GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮机发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		1. 本次检测检验结论：合格。 经检测检验，主轴检测区域内，未见当量直径 Φ2~Φ6mm 及以上的单个缺陷;未见密集性缺陷和裂纹。 2. 检测部位详见检测示意图。 （检测检验专用章） 2026 年 5 月 6 日		
检测检验组成员		顾登才、赵艳川		
备注		本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日		

批准：胡春林　　审核：饶伟元　　主检：顾登才

日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6

四、必要的图表、图片

零部件照片	 
现场检测检验照片	 
相关图表	/

本页以下空白

云南高华 云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE19-26058

金属非金属矿用提升容器重要承载件

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	单绳缠绕式矿井提升机（2#卷筒主轴）
型 号 规 格：	JK-2×1.8
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章 5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿用提升容器重要承载件超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE19-26058　　共 6 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机	设备部件	2#卷筒主轴
型号规格		JK-2×1.8	出厂编号	C24903-1002-01G-1010
制造单位		中实洛阳重型机械有限公司		
设备状态		未用□　在用☑　停用□		
检测检验地点		13 中段 2#提升机硐室	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		详见检测检验项目表		
检测检验依据		GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮机发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		1. 本次检测检验结论：合格。 经检测检验，主轴检测区域内，未见当量直径 Φ2~Φ6mm 及以上的单个缺陷；未见密集性缺陷和裂纹。 2. 检测部位详见检测示意图。 （检测检验专用章） 2026 年 5 月 6 日		
检测检验组成员		顾登才、赵艳川		
备注		本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日		

批准：胡春林　　审核：饶科元　　主检：顾登才

日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6

云南高华

云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE20-26010

金属非金属矿山矿用人车连接装置

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	人车、矿车（1#连接链、插销、轮轴）
型 号 规 格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日-23 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山矿用人车连接装置超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE20-26010　　共 6 页　第 1 页

<table>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">委托单位</td><td>名称</td><td colspan="3">云南中汇有色金属有限公司</td></tr>
<tr><td>地址</td><td colspan="3">云南省文山州马关县马白镇八梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">设备名称</td><td>人车、矿车</td><td>部件名称</td><td colspan="2">连接链、插销、轮轴</td></tr>
<tr><td colspan="2">型号规格</td><td>/</td><td>出厂日期</td><td colspan="2">/</td></tr>
<tr><td colspan="2">制造单位</td><td colspan="4">/</td></tr>
<tr><td colspan="2">设备状态</td><td colspan="4">未用☐　在用☑　停用☐</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验地点</td><td>1#斜井井口停车场</td><td>检测检验日期</td><td colspan="2">2026 年 4 月 21 日-23 日</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验类别</td><td>定期检测检验</td><td>检测检验周期</td><td colspan="2">2 年</td></tr>
<tr><td rowspan="2">受检单位</td><td>名称</td><td colspan="4">云南中汇有色金属有限公司</td></tr>
<tr><td>地址</td><td colspan="4">云南省文山州马关县马白镇八梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验项目</td><td colspan="4">详见检测检验项目表</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验依据</td><td colspan="4">MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
GB/T 6402-2008《钢锻件超声检测方法》</td></tr>
<tr><td colspan="2">存在问题及建议</td><td colspan="4">无</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验结论</td><td colspan="4">
<table>
<tr><td rowspan="2">分类</td><td rowspan="2">受力区</td><td rowspan="2">裂纹</td><td rowspan="2">密集缺陷</td><td colspan="3">轴向缺陷的上限当量直径</td><td colspan="3">径向缺陷的上限当量直径</td></tr>
<tr><td>3mm</td><td>4mm</td><td>6mm</td><td>2mm</td><td>3mm</td><td>5mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">连接链、插销、轮轴</td><td>A</td><td>未见</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td></tr>
<tr><td>B</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td></tr>
<tr><td>C</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td></tr>
</table>
经对受检单位的人车、矿车插销、连接链、轮轴检测检验，所检件均未出现裂纹和缺陷。
综合判定：合格
（检测检验专用章）
2026 年 5 月 6 日</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验组成员</td><td colspan="4">顾登才、赵艳川</td></tr>
<tr><td colspan="2">备注</td><td colspan="4">本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日</td></tr>
</table>

批准：胡春林　审核：饶科元　主检：顾登才

日期：2026.5.6　日期：2026.5.6　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

五、必要的图表、图片

<table>
<tr><td>零部件照片</td><td>


</td></tr>
<tr><td>现场检测检验照片</td><td>


</td></tr>
<tr><td>相关图表</td><td>/</td></tr>
</table>

云南高华

云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE20-26011

金属非金属矿山在用矿车连接装置

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	矿车（2#连接链、插销、轮轴）
型 号 规 格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日-23 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章

5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用矿车连接装置超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE20-26011　　共 6 页　第 1 页

<table>
<tr><td rowspan="2">委托单位</td><td>名称</td><td colspan="3">云南中汇有色金属有限公司</td></tr>
<tr><td>地址</td><td colspan="3">云南省文山州马关县马白镇八梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">设备名称</td><td>矿车</td><td>部件名称</td><td>连接链、插销、轮轴</td></tr>
<tr><td colspan="2">型号规格</td><td>/</td><td>出厂日期</td><td>/</td></tr>
<tr><td colspan="2">制造单位</td><td colspan="3">/</td></tr>
<tr><td colspan="2">设备状态</td><td colspan="3">未用☐　在用☑　停用☐</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验地点</td><td>13 中段 2#斜井井口停车场</td><td>检测检验日期</td><td>2026 年 4 月 21 日-23 日</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验类别</td><td>定期检测检验</td><td>检测检验周期</td><td>2 年</td></tr>
<tr><td rowspan="2">受检单位</td><td>名称</td><td colspan="3">云南中汇有色金属有限公司</td></tr>
<tr><td>地址</td><td colspan="3">云南省文山州马关县马白镇八梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验项目</td><td colspan="3">详见检测检验项目表</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验依据</td><td colspan="3">MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
GB/T 6402-2008 《钢锻件超声检测方法》</td></tr>
<tr><td colspan="2">存在问题及建议</td><td colspan="3">无</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验结论</td><td colspan="3">
<table>
<tr><td rowspan="2">分类</td><td rowspan="2">受力区</td><td rowspan="2">裂纹</td><td rowspan="2">密集缺陷</td><td colspan="3">轴向缺陷的上限当量直径</td><td colspan="3">径向缺陷的上限当量直径</td></tr>
<tr><td>3mm</td><td>4mm</td><td>6mm</td><td>2mm</td><td>3mm</td><td>5mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">连接链、插销、轮轴</td><td>A</td><td>未见</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td></tr>
<tr><td>B</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td></tr>
<tr><td>C</td><td>未见</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td><td>/</td><td>/</td><td>未见</td></tr>
</table>
经对受检单位的矿车插销、连接链、轮轴检测检验，所检件均未出现裂纹和缺陷。
综合判定：合格
（检测检验专用章）
2026 年 5 月 6 日</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验组成员</td><td colspan="3">顾登才、赵艳川</td></tr>
<tr><td colspan="2">备注</td><td colspan="3">本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日</td></tr>
</table>

批准：胡春林　审核：钟仲元　主检：顾登才

日期：2026.5.6　日期：2026.5.6　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

五、必要的图表、图片

零部件照片	   
现场检测检验照片	   
相关图表	/

仅用于项目公示使用

云南高华 云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE21-26034

金属非金属矿山在用天轮轴、导向轮轴

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：云南中汇有色金属有限公司

受 检 单 位：云南中汇有色金属有限公司

设 备 名 称：天轮（1#轴）

型 号 规 格：/

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章 5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用天轮轴、导向轮轴超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE21-26034　　共 6 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		天轮	设备部件	天轮轴
型号规格		/	出厂日期	/
制造单位		/		
设备状态		未用☐　在用☑　停用☐		
检测检验地点		1#提升机天轮平台	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		详见检测检验项目表		
检测检验依据		GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		1.本次检测结论：合格。 经检测检验，主轴 B 区范围内，未见当量直径 Φ2~Φ6mm 及以上的单个缺陷;未见密集性缺陷和裂纹。 2.检测部位详见检测示意图 （检测检验专用章） 2026 年 5 月 6 日		
检测检验组成员		顾登才、赵艳川		
备注		本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日		

批准：胡春林　　审核：饶科元　　主检：顾登才

日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

四、必要的图表、图片

零部件照片	
现场检测检验照片	
相关图表	/

本页以下空白

云南高华

云 应急24 01

报告编号：Q/YNGH-RE21-26035

金属非金属矿山在用天轮轴、导向轮轴

超声波探伤安全检测检验报告

委 托 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
受 检 单 位：	云南中汇有色金属有限公司
设 备 名 称：	天轮（2#轴）
型 号 规 格：	/
检测检验类别：	定期检测检验
检测检验日期：	2026 年 4 月 21 日

云南高华安全生产检测检验有限公司

检测检验专用章

5301002207016

仅用于项目公示使用

云南高华安全生产检测检验有限公司

金属非金属矿山在用天轮轴、导向轮轴超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：Q/YNGH-RE21-26035　　共 6 页　第 1 页

委托单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
设备名称		天轮	设备部件	天轮轴
型号规格		/	出厂日期	/
制造单位		/		
设备状态		未用☐　在用☑　停用☐		
检测检验地点		13 中段 2#提升机天轮平台	检测检验日期	2026 年 4 月 21 日
检测检验类别		定期检测检验	检测检验周期	2 年
受检单位	名称	云南中汇有色金属有限公司		
	地址	云南省文山州马关县马白镇八梅		
检测检验项目		详见检测检验项目表		
检测检验依据		GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
存在问题及建议		无		
检测检验结论		1. 本次检测结论：合格。 经检测检验，主轴 B 区范围内，未见当量直径 Φ2~Φ6mm 及以上的单个缺陷；未见密集性缺陷和裂纹。 2. 检测部位详见检测示意图 （检测检验专用章） 2026 年 5 月 6 日		
检测检验组成员		顾登才、赵艳川		
备注		本报告有效期 2 年，有效期至 2028 年 4 月 20 日		

批准：胡春林　　审核：饶科元　　主检：顾登才

日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6　　日期：2026.5.6

仅用于项目公示使用

四、必要的图表、图片

零部件照片	
现场检测检验照片	 
相关图表	/

本页以下空白